

Mobile Heizcontainer 1.000 - 1.500 kW



Ihre Vorteile

- Kompakte Leichtbauweise
- Anschluss über mobile Verbindungsleitungen
- Autarke Anwendung

Maximale Leistung. Für Fernwärme, Industrie, Objektbau oder Prozesswärme.

Dank der einfachen Modulbauweise können mehrere Anlagen zusammengeschlossen werden. Die Ausstat-

tung in dieser Leistungsgröße kann auf Ihre speziellen Bedürfnisse abgestimmt werden. So erhalten Sie Zusatztanks oder mobile Wärmetauscher auf Anfrage gerne mitgeliefert.

Technische Daten

Unsere Marken
HOTMOBIL mobiheat

Typ	HOTMASTER MHC 1.000
Wärmeleistung	560 – 1.000 kW
Abmessungen 20' Container (L x B x H)	6.058 x 2.438 x 2.591 mm
Gewicht	ca. 7.500 kg
Heizbetrieb	Heizwasser 90°/70° C
Absicherung	Heizung 6 bar
HK-Pumpe	51,7 m ³ /h : 20,2 mWS
Interner Öltank	4.000 Liter
Brennstoff	Heizöl/Erdgas (Flüssiggas)
Frostschutz	ja
Stromanschluss	400 V/16A / 32A
Fernüberwachung	optional
Anschlüsse bauseitig (AG)	VL/RL – 3"
Abgaskamin	Edelstahlschornstein



Kombinierbar mit verschiedenem Zubehör, wie z.B. unserem mobilem Lüftungsgerät COOLAIR MLG stehen Ihnen alle Möglichkeiten offen.

Technische Änderungen vorbehalten

Typ	HOTMASTER MHC 1.500
Wärmeleistung	1.100 – 1.500 kW
Abmessungen 20' Container (L x B x H)	6.058 x 2.438 x 2.591 mm
Gewicht	ca. 10.000 kg
Heizbetrieb	Heizwasser 90°/70° C
Absicherung	Heizung 6 bar
HK-Pumpe	65 m ³ /h : 27 mWS
Brennstoff	Heizöl EL wahlweise Erdgas/Flüssiggas (bis 2.000 kW)
Frostschutz	ja
Stromanschluss	400 V/63 A
Fernüberwachung	optional
Anschluss bauseitig (AG)	je 2 x 3" VL je 2 x 3" RL
Abgaskamin	Edelstahlschornstein



Kombinierbar mit verschiedenem Zubehör, wie z.B. unserem mobilen Systemtrenner HOTFLOW MST stehen Ihnen alle Möglichkeiten offen.

Technische Änderungen vorbehalten