

Mobile Biomassecontainer MBC 200



Ihre Vorteile

- Hohe Leistung bis 200 kW
- CO₂-neutrale Energieerzeugung
- Inklusive Pellets-Bevorratung

Die mobilen Biomasseheizcontainer kommen dort zum Einsatz, wo größere Leistungen gefragt sind. Zum Beispiel bei Contracting-Projekten oder zur Nahwärmeversorgung. Bei unseren Biomasseheizcon-

tainern bis 200 kW sind, wie gewohnt, alle Anlage-
teile, die es zu einem autarken Betrieb braucht, im
Container integriert. Dies macht Heizen mit Biomasse
sehr flexibel und umweltschonend.

Technische Daten

Unsere Marken
HOTMOBIL[®] mobiheat[®]

Typ	HOTBIO MBC 200
Wärmeleistung	bis 200 kW
Abmessungen	6.058 x 2.438 x 2.591 mm (L x B x H)
Gewicht	ca. 8.500 kg (ohne Pellets/Wasser)
Medium	Heizwasser 90°/70° C
Absicherung	Heizung 3 bar
Sicherheitstechn. Einrichtung	nach DIN EN 12828
Förderdaten Hauptpumpe	4,5 m ³ /h : 6-7 mWS
Brennstoff-Lager	8,5 m ³ (6.500 kg) Pellets
Frostschutzeinrichtung	ja
Stromanschluss	230 V/16 A
Kaminanlage	Edelstahlschornstein
Anschluss bauseitig (AG)	VL/RL - 2"



Kombinierbar mit verschiedenem Zubehör, wie z.B. mobilen Wärmetauschern stehen Ihnen alle Möglichkeiten offen.

Technische Änderungen vorbehalten